



## DOTACJE NA INNOWACJE

Leszno, dnia 13 września 2013r.

### ZAPYTANIE OFERTOWE

#### **dot.: jednostki produkcyjnej do masowej produkcji proszków i nanoproszków miedzi (Horizontal Electrolytic Plating System)**

W związku z realizacją projektu dofinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka - Pilotaż „Wsparcie na pierwsze wdrożenie wynalazku” pt. „WDROŻENIE OPATENTOWANEJ TECHNOLOGII PRODUKCJI NANOMIEDZI UMOŻLIWIAJĄCEJ MASOWE INNOWACYJNE ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE” przez NANO - TECH Sp. z o.o. z siedzibą w Lesznie przy ul. Narutowicza 22/45, wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy W Poznaniu- Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, pod numerem 0000301365 zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na dostawę oraz instalację jednostki produkcyjnej do masowej produkcji proszków i nanoproszków miedzi (Horizontal Electrolytic Plating System) zgodnie z opisanym poniżej przedmiotem zamówienia:

1. Dane zamawiającego:  
Nano – Tech Sp. z o.o.  
ul. Narutowicza 22/45  
64-100 Leszno
2. Sposób upublicznienia zapytania ofertowego:  
- tablica informacyjna w siedzibie firmy,  
- strona internetowa firmy [www.nanotechgroup.eu](http://www.nanotechgroup.eu)
3. Opis przedmiotu zamówienia.  
Przedmiotem zamówienia jest 30 jednostek produkcyjnych do masowej produkcji proszków i nanoproszków miedzi (Horizontal Electrolytic Plating System), w tym dwóch urządzeń prototypowych.  
Urządzenie służy do produkcji (metoda elektrochemiczna) proszków i nanoproszków miedzi w oparciu o innowacyjną, opatentowaną technologię otrzymywania proszków i nanoproszków miedzi z elektrolitów przemysłowych, czy odpadowych. Wartość potencjału katody przyjmuje wartości odpowiadające plateau lub okolicy plateau na krzywej prądowo – napięciowej odpowiadające zakresowi potencjałów  $-0.2V \div -1.0V$ . Jako katodę stosuje się taśmę (stal kwasoodporna) lub zespół ultramikroelektrod w postaci nieprzewodzącej maski na taśmie lub innym medium, albo siatki złożonej z cienkich (mikronowych) drucików stalowych, zaś jako anodę miedź metaliczną lub nierozpuszczalne anody z odpowiednim przesunięciem napięcia wydzielania. Temperatura procesu elektrolizy to  $16 - 60^{\circ}C$ , w czasie

*[Handwritten signature]*

